BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 10. Februar 2005 (10.02.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/012205 A2

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B28B 1/00, C04B 35/65, 35/624, 35/01, 37/00

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2004/001756

(22) Internationales Anmeldedatum:

30. Juli 2004 (30.07.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 35 224.4

30. Juli 2003 (30.07.2003) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): UNIVERSITÄT BREMEN [DE/DE]; Bibliothekstrasse 1, 28359 Bremen (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KÜHN, Martina [DE/DE]; Am Leuchtturm 7, 27809 Lemwerder (DE). DIERKES, Stephan [DE/DE]; Elhornstrasse 11, 28195 Bremen (DE). KOCH, Dietmar [DE/DE]; Vorkampsweg 168a, 28359 Bremen (DE). ANDRESEN, Lars [DE/DE]; Konsul-Lorentzen-Strasse 36, 24376 Kappeln (DE). GRATHWOHL, Georg [DE/DE]; Suhrfeldstrasse 65a, 28207 Bremen (DE).
- (74) Anwälte: UWE, Manasse usw.; Boehmert & Boehmert, Hollerallee 32, 28209 Bremen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,

AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts
- (48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten Fassung: 14. Juli 2005
- (15) Informationen zur Berichtigung: siehe PCT Gazette Nr. 28/2005 vom 14. Juli 2005, Section II

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: METHOD AND SLIP FOR PRODUCTION OF A MOULDED BODY FROM CERAMIC MATERIAL, CERAMIC MOULDED BODY AND USE OF SUCH A MOULDED BODY
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN UND SCHLICKER ZUR HERSTELLUNG EINES FORMKÖRPERS AUS KERAMISCHEM MATERIAL, KERAMISCHER FORMKÖRPER UND VERWENDUNG EINES SOLCHEN FORMKÖRPERS
- (57) Abstract: A method for the production of a ceramic moulded body is disclosed, which permits an adjustable volume change (shrinkage, zero-shrinkage or volume increase) relative to the green body thereof. The above is achieved by said method, whereby a metal oxide powder and a metal powder are stirred in a colloidal sol to give a slip and said slip then consolidated in a mould to give a green body. Said green body is then sintered in an active atmosphere, permitting an oxidation of the metal powder to give the moulded body. The invention further relates to a slip for such a moulded body, such a moulded body and advantageous applications for said moulded body.
 - (57) Zusammenfassung: Vorgeschlagen wird ein Verfahren zur Herstellung eines keramischen Formkörpers, der eine einstellbare Volumenänderung (Schwindung, Nullschwindung oder Volumenzunahme) gegenüber seinem Grünkörper erlaubt. Zur Lösung dieses Problems wird nach dem erfindungsgemäßen Verfahren ein Metalloxidpulver und ein Metallpulver in einem kolloidalen Sol zu Schlicker verrührt und dieser Schlicker sodann in einer Form zu einem Grünkörper konsolidiert und schließlich der Grünkörper in aktiver, ein Oxidieren des Metallpulvers ermöglichender Atmosphäre zu dem Formkörper gesintert. Die Erfindung befaßt sich weiterhin mit einem Schlicker für einen solchen Formkörper sowie einem solchen Formkörper und vorteilhaften Anwendungen für diesen Formkörper.

